

**Przedsiębiorstwo  
Produkcyjno-Usługowo-Handlowe  
„M.A.M.” Marek Wróblewski  
35-206 Rzeszów  
Al.Gen.Okulickiego 18**

**Rzeszów, 10.02.2015r**

## **ZAPYTANIE OFERTOWE**

W związku z realizacją projektu pt. „*Wzrost konkurencyjności firmy M.A.M. poprzez zakup współrzędnościowej maszyny pomiarowej CNC*” współfinansowanego przez Unię Europejską z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Podkarpackiego na lata 2007 – 2013, Osi priorytetowej I Konkurencyjna i innowacyjna gospodarka, Działania 1.1 Wsparcie kapitałowe przedsiębiorczości, Schemat B – Bezpośrednie dotacje inwestycyjne.

Firma M.A.M. Marek Wróblewski zaprasza do składania ofert na dostawę  
***współrzędnościowej maszyny pomiarowej CNC***

NAZWA I ADRES ZAMAWIAJĄCEGO:

**Przedsiębiorstwo  
Produkcyjno-Usługowo-Handlowe  
„M.A.M.” Marek Wróblewski  
35-206 Rzeszów Al.Gen.Okulickiego 18**

### 1. TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA:

Zamówienie dotyczy projektu współfinansowanego ze środków Unii Europejskiej.

### 2. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

- Nazwa nadana zamówieniu: Przedmiotem zamówienia jest maszyna – ***współrzędnościowa maszyna pomiarowa CNC***
- Rodzaj zamówienia: Zakup i uruchomienie

Określenie przedmiotu oraz wielkości i zakresu zamówienia:

**Współrzędnościowa maszyna pomiarowa CNC wraz z sterowaniem numerycznym, oprogramowaniem i osprzętem, transportem i instalacją.**

o parametrach:

#### **1. Minimalny zakres pomiarowy**

- Oś X – co najmniej 450 mm
- Oś Y – co najmniej 400 mm
- Oś Z – co najmniej 400 mm



**2. Minimalna wysokość przedmiotu mierzonego 540mm**

**3. Niepewność pomiarowa wg ISO 10360-2**

Maksymalnie 2,4+03L/100µm

**4. Rozdzielczość systemu pomiarowego maks. 0,1µm**

**5. Minimalna masa przedmiotu mierzonego 170kg**

**6. Stół pomiarowy minimum 630x860mm**

**7. Kompaktowa sonda impulsowa**

**10. Zestaw trzpieni pomiarowych i przedłużaczy**

**11. Kula kalibracyjna do trzpieni**

**12. Oprogramowanie umożliwiające pomiary geometrii , tworzenie programów pomiarowych w trybach online I offline**

**13. Oprogramowanie umożliwiające tworzenie programów pomiarowych w trybach online I offline z wykorzystaniem modeli 3D**

**14. Oprogramowanie umożliwiające pomiary i analizy powierzchni swobodnych 3D (możliwość skanowania krzywych płaskich metodą ciągłą I punktową I porównywanie wartości rzeczywistych do wartości nominalnych modelu 3D)**

**15 Pulpit sterowniczy ze sterowaniem osiami**

**16. Montaż, uruchomienie w siedzibie zamawiającego wraz z kalibracją I wydaniem certyfikatu.**

- Czy dopuszcza się złożenie oferty częściowej: Nie
- Czy dopuszcza się złożenie oferty wariantowej: Nie
- Termin wykonania: do 30.03.2015
- Ogłoszenie o wszczęciu postępowania zostało zamieszczone: na stronie Zamawiającego: [www.mam.rzeszow.pl](http://www.mam.rzeszow.pl) w zakładce OGŁOSZENIA

3. OPIS SPOSOBU DOKONYWANIA OCENY:

Kryterium wyboru oferty: 100% cena

4. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA OFERT:

Oferty należy składać do dnia 27.02.2015r.

Osobiście, lub drogą listowną na adres podany poniżej :

***PPUH „M.A.M.” Marek Wróblewski***  
***35-206 Rzeszów Al. Gen.Okulickiego 18***

lub mailem na adres: [marek.wroblewski@mam.rzeszow.pl](mailto:marek.wroblewski@mam.rzeszow.pl)

MAREK WRÓBLEWSKI

Właściciel

.....  
podpis osoby uprawnionej